

# ENGRAIS

# Minéraux



Physio-Green.41

**Fournisseur :** MG10

**Référence :** ENGRAIS NF U 42-001-1 (2011-10) 5.1.3/4  
Sulfate de potasse

**Extraits de vinasses :** matière première utilisée dans la fabrication d'engrais ~~organo~~-minéraux composés.

Produit résultant du traitement industriel de **vinasses de betteraves** et contenant comme composant essentiel du sulfate de potassium avec une teneur minimale de 30 % de K<sub>2</sub>O soluble dans l'eau et pas plus de 1% de chlore.

## COMPOSITION (sur produit brut) :

Le produit contient environ 35 % de potasse. La teneur en potasse varie en fonction des fluctuations de composition des mélasses utilisées en fabrication de levure.

- Extrait sec (Karl Fischer) ..... minimum 88 %
- K<sub>2</sub>O soluble dans l'eau..... 35 %, minimum 30 %

**PRECAUTIONS D'EMPLOI :** voir fiche de données de sécurité.

## ANALYSE REALISEE SUR UN ECHANTILLON REPRESENTATIF : (Résultats exprimés sur produit brut, données indicatives non contractuelles)

### Composition en %

|                                        |         |
|----------------------------------------|---------|
| Extrait sec .....                      | 88 %    |
| Anhydride sulfurique .....             | 43 %    |
| Chlorures .....                        | 0.05 %  |
| Anhydride phosphorique total .....     | 0.01 %  |
| Oxyde de calcium .....                 | 1.00 %  |
| Oxyde de potassium .....               | 35.00 % |
| Oxyde de sodium .....                  | 2.00 %  |
| Carbone organique .....                | 0.14 %  |
| Azote total .....                      | 0.76 %  |
| Azote ammoniacal .....                 | 0.72 %  |
| Azote organique (par différence) ..... | 0.04 %  |

### Composition en mg/kg

|                 |        |
|-----------------|--------|
| Fer.....        | 8.85   |
| Cuivre .....    | 0.06   |
| Zinc .....      | < 0.50 |
| Manganèse ..... | 2.30   |